



Datos Técnicos

Castrol Longtime PD

Grasa para rodamientos de elevadas prestaciones

Descripción

La gama Castrol Longtime™ PD son grasas líticas a base de aceite mineral altamente refinado y reforzadas con el sistema de aditivos Microflux Trans (MFT). La tecnología de aditivos MFT, proporcionan una protección óptima frente al desgaste y un coeficiente de fricción extremadamente bajo incluso bajo condiciones de presión extrema, vibración, cargas de choque, y velocidades tanto altas como bajas.

Bajo condiciones de carga severa, los componentes del aditivo MTF se activan y reaccionan con al superficie metálica, iniciando un proceso de mejora de sus características de fricción por deformación plástica.

A diferencia de los lubricantes convencionales, los polímeros formados por los aditivos MFT son compuestos de cadena larga con una excelente lubricidad y adhesividad. La capacidad de soportar carga, mejora la lubricación hidrodinámica y la película lubricante se mantiene activa.

Aplicación

Longtime PD puede emplearse para lubricación a largo plazo o de por vida, bajo condiciones de empleo difícil tales como altas presiones, vibración, cargas de choque, husillos en máquina herramienta, diferenciales de motores sometidos a cargas de choque, rodamientos de superficie en maquinas rotativas, etc...

Estas grasas también están indicadas para rodamientos sometidos a cargas centrífugas o movimientos de deslizamiento. Pueden también emplearse en acoplamientos y en sistemas de lubricación centralizados.

Longtime PD 0 y PD 00 pueden utilizarse como grasas semifluidas.

Ventajas

- Alta capacidad de soportar cargas – alarga la duración de empleo en condiciones de altas cargas y protege frente al desgaste.
- Elevada lubricación, y alisamiento de superficies debido a los aditivos MFT - se reducen los fallos, paradas de mantenimiento y reparaciones. Con el empleo de MFT se puede prolongar la vida de componentes/rodamientos ya dañados.
- Creación de la película de protección por MFT – este sistema de aditivación puede mejorar significativamente el área de carga, reduce las presiones, temperatura de operación y desgaste, incrementa la vida en servicio tanto de los componentes como del lubricante.
- Mejora la superficie de rodamientos y prolonga su vida efectiva.
- Coeficiente de fricción extremadamente bajo – genera ahorro energético y reduce niveles de ruido.
- Multiempleo – Longtime PD 0 y 00 son especialmente recomendadas en cojinetes antifricción.
- Fácilmente bombeable en sistemas de lubricación centralizada.
- Excepcional resistencia al agua – el film de recubrimiento se mantiene en presencia de agua, incluso si está expuesta al calor o a productos químicos.

Specialized Industrial BU
Avda de Bruselas, 36
Arroyo de la Vega
28108-Alcobendas (Madrid)
Tel.: +34 91 414 76 22
Fax + 34 91 414 76 36
Servicio Técnico: 606 45 06 37

Características Típicas

	Método	Unidad	PD 00	PD 0	PD 1	PD 2
Aspecto	Visual	-	Marrón	Marrón	Marrón	Marrón
Tipo de espesante	-	-	Litio	Litio	Litio	Litio
Tipo de aceite	-	-	Mineral	Mineral	Mineral	Mineral
Grado NLGI	-	-	00	0	1	2
Densidad @ 20 °C	ASTM D 1475	g/ml	0.91	0.99	0.89	0.89
Penetración trabajada 60 golpes @ 25 °C	ISO 2137 ASTM D217	0.1 mm	400 - 430	355 - 385	310 -340	265 – 295
Penetración trabajada 100000 golpes @ 25 °C	ISO 2137 ASTM D217	0.1 mm	NA	NA	<20	<20
Punto de gota	ISO 2176 ASTM D2265	°C	NA	NA	190	200
Viscosidad aceite base @ 40 °C	ISO 3104 ASTM D 445	cSt	130	130	95	95
Corrosión al cobre, 24h 100 °C	ISO 2169 ASTM D4048	Nivel	1b	1b	1b	1b
Ensayo SRV @ 400N, 50 °C. Coeficiente de fricción a las 2h Huella desgaste	ASTM D5707 DIN 51834	-	0.08	0.07	0.07	0.07
		mm	0.65	0.65	0.65	0.65
Presión de flujo @ -35 °C	DIN 51805	hPa	500	1000	1100	1200
Resistencia al agua @ 90°C, 3h	DIN 51807-1	Nivel	NA	NA	1	1
Clasificación DIN	DIN 51402	-	KP 00 N-40	KP 0 N-40	KP 1 N-30	KP 2 N-30
Clasificación ISO	DIN 6743/9	-	L-XDDHB-00	L-XDDHB-0	L-XDDHB-1	L-XDDHB-2

Valores sujetos a las tolerancias normales de fabricación.

Información adicional

Con objeto de minimizar posibles incompatibilidades, eliminar al máximo la grasa anterior. Durante la operación inicial, los intervalos de re-lubricación deben ser monitorizados estrechamente.